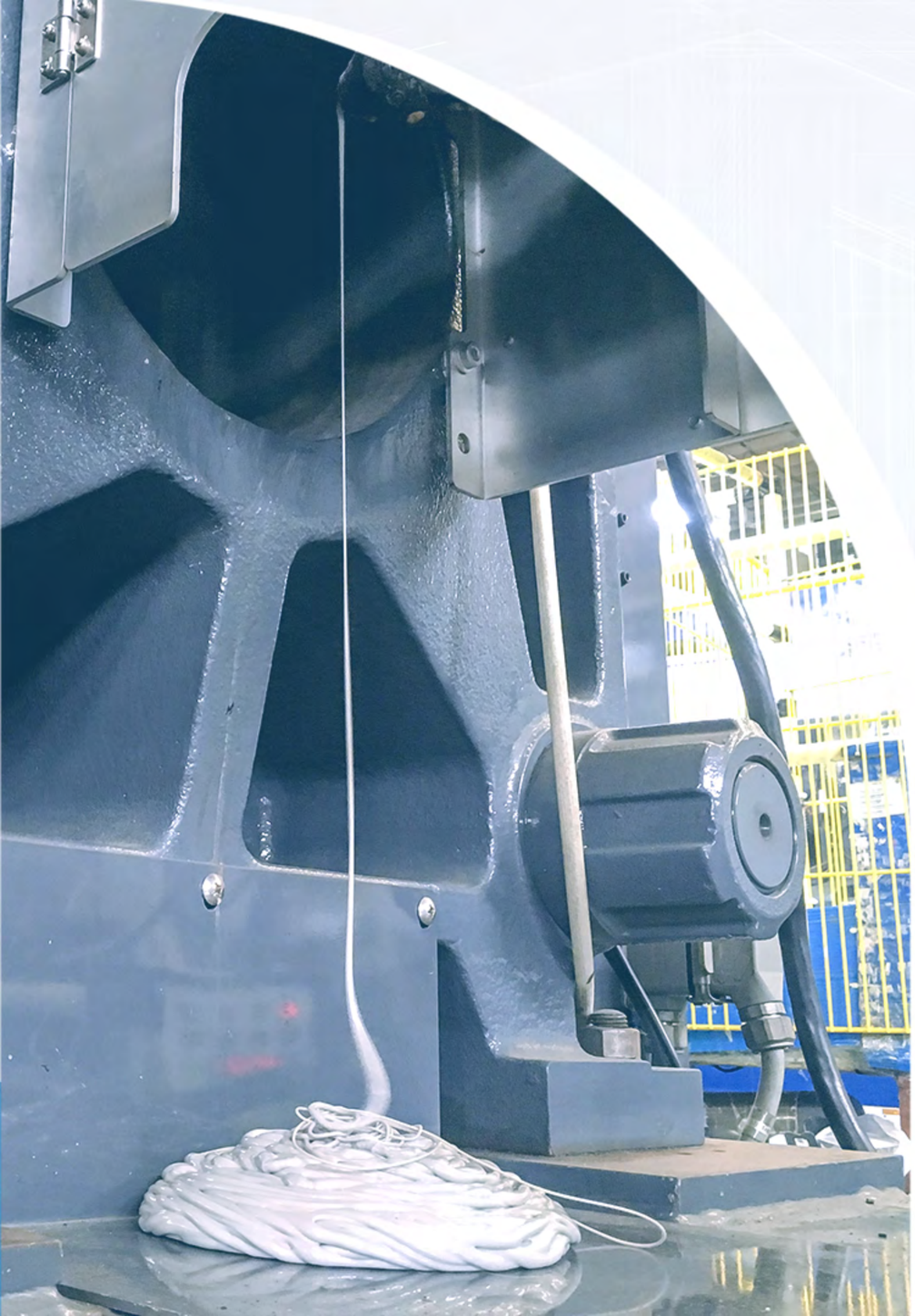
Nova tecnologia para **redução de custo em setup de máquinas** de transformação plástica

COMPOSTOS



Não faz parte da cultura dos transformadores no Brasil a análise dos custos de setup para troca de material.

Muitas empresas perdem centenas de reais devido ao tempo, perda de material e inatividade durante esse processo.

Você sabe quanto custa o Setup de seu equipamento?

Tem ideia de quanto perde de material? Sabe o tempo de inatividade da máquina? Sabe quanto gasta de mão de obra?

Sabe quanto poderia economizar reduzindo o tempo de Setup e consequentemente aumentando sua produtividade ?

Durante nossos estudos no mercado ouvimos as seguintes frases:

Uso material industrial, é muito mais barato

Parada de máquina para troca de cor ou material é inevitável, é um mau necessário

Limpo rapidamente utililzando a mesma resina de produção

Uso material reciclado, custo muito baixo

Não tenho como implementar essa cultura na minha empresa

Existe solução?

Sim

Análise de seu processo e uso do material de limpeza ou material de purga adequado

Tipos de Compostos de Purga comerciais

QUÍMICOS

- Químico sólido
- Químico líquido
- Concentrados Químicos

MECÂNICOS ABRASIVOS

MECÂNICOS NÃO ABRASIVOS

HÍBRIDOS

Quando Purgar?

- Mudança de cor
- Manchas de cor
- Troca de material
- Parada e reinício
- Pontos pretos
- Manutenção Preventiva
- Contami-nação

Principais variáveis na otimização de purga

PRODUTO PARA PURGA

- Resina
- Agente de purga

TEMPO DE PARADA DE MÁQUINA

- Purga
- Pós-purga

SCRAP GERADO

- Peças perdidas
- Tempo de reprocesso e moagem das peças

Diagnóstico de custo para setup de máquina

Etapa 1:

Material			Método Atual		Usando Dyna-Purge
a.) Material de Purga	Quantidade (KG)		0		0
	Custo (KG)	X R$	0	X R$	0
	Subtotal :	$	0	$	0
b.) Resina de produção	Quantidade (KG)		0		0
	Custo (KG)	X R$	0	X R$	0
	Subtotal:	$	0	R$	0
	Total de custo Material (a + b)	**$**	**0**	**R$**	**0**

Etapa 2:

Tempo de parada			Método Atual		Usando Dyna-Purge
a.) Tempo de Purga	Tempo (min):		0		0
	Custo por minuto:	X R$	0	X R$	0
	Total	**R$**	**0**	**R$**	**0**

Etapa 3:

Peças Scrap			Método Atual		Usando Dyna-Purge
a.) Peças	Volume (kg ou Nº peças):		0		0
	Custo (kgs ou peças)	X R$	0	X R$	0
	Subtotal:	R$	0	R$	0
b.) Tempo reprocesso de material	Tempo (Min):		0		0
	Custo (p/Min):	X R$	0	X R$	0
	Subtotal:	R$	0	R$	0
	Custo total Scrap (a + b)	**R$**	**0**	**R$**	**0**

Totals:

	R$	%
Custo atual de setup por parada "Método atual" (Etapas 1, 2 e 3)	0.00	
Dyna-Purge (Etapas 1, 2 e 3)	#REF!	
Ganho usando Dyna Purge	#REF!	#REF!

Número de paradas semanais =

Números de paradas anuais = 0

Custo anual gasto com setup de maquinas = R$ 0.00

Você sabia que pode diminuir os custos deste processo? Quer saber como? Então envie essa **planilha preenchida** para o nosso e-mail e nossa equipe irá te mostrar!

contato@compostos.com.br

COMPOSTOS
(11) 5594-0678 www.compostos.com.br
LinkedIn

Vantagens de um processo de purga otimizado

REDUÇÃO DE TEMPO DE INATIVIDADE

REDUÇÃO DE SCRAP

FACILIDADE DE PROCESSO DE LIMPEZA

ECONÔMICO / EFICIENTE (POUCO AGENTE)

SEGURANÇA DO EQUIPAMENTO

Sugerimos o uso do Dyna-Purge

Garantia de qualidade REACH, ROHS e FDA.

Características e benefícios do Dyna-Purge

- Reduz o tempo de parada e refugo
- Fácil de usar
- Econômico
- Aplicação versátil
- Seguro
- Disponível em nosso estoque

Aplicações

INJEÇÃO

- Direta / Convencional
- Câmara quente
  - Molde aberto
  - Molde fechado

EXTRUSÃO

- Perfil
- Laminado
- Filmes

OUTROS PROCESSOS

- Sopro
- Compostos

Grades disponíveis:

Dyna-Purge D2, Dyna-Purge E2, Dyna-Purge A, Dyna-Purge C, Dyna-Purge K

DYNA-PURGE D2

- Inovação tecnológica
- Baixo resíduo
- Alta tolerância ao cisalhamento
- Fluxo mais viscoso para superfície do canhão
- Atinge pontos de estagnação
- Limpeza de ação tripla
- Indicado para todo tipo de resina
- Faixa de temperatura 160°C até 329°C
- Extrusão, Injeção e Sopro

DYNA-PURGE E2

- Projetado para resinas de alta temperatura
- como PEEK e Polisufona
- Indicado para os plásticos de engenharia

Garantia de qualidade

Grades disponíveis:

Dyna-Purge D2, Dyna-Purge E2, Dyna-Purge A, Dyna-Purge C, Dyna-Purge K

DYNA-PURGE A

- Projetado especialmente para PP
- Resinas de baixa temperatura de processamento
- Indicado para TPE, TR, TPV, TPO
- Temperatura de processo 160°C a 260°C

DYNA-PURGE C

- Desenvolvido para resinas transparentes
- PMMA, PET, PC, SAN, CLEAREN e GPPS

DYNA-PURGE K

- Limpeza de força dupla para uma ampla gama de resinas de baixa temperatura
- Indicado para PVC, PP, TPE, TPO
- Indicado para uso em câmara quente

Garantia de qualidade

1º Case de sucesso:
Utilidades domésticas

Problema do Cliente

Demasiado tempo e material usado para limpeza de peças feitas com PP e pigmentos fluorescentes.

Solução aplicada

Dyna-Purge A, material desenvolvido com tecnologia híbrida específico para PP e TPO.

Resultado

Redução de tempo de parada em 95% = Recuperação de 3.000 horas/ano de máquina

Recuperou 150 kgs de PP por parada = Economia de 50 tons no ano

Diminuição em 90% do volume de material utilizado pra Purga

2º Case de sucesso:

Tampas de embalagens e bebidas

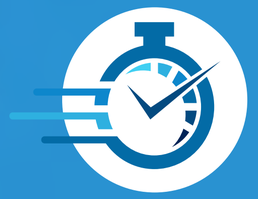
Problema do Cliente

- Alto refugo devido a pontos pretos;
- Alto custo de purga;
- Muito tempo para troca de cor.

Solução aplicada

Dyna-Purge K, grade específico para processamento de resinas a baixas temperaturas.

Resultado



60% de Redução de tempo de parada

Diminuição no custo geral do processo em 49%

3º Case de sucesso:

Vasos Plásticos

Problema do Cliente

Dificuldade em limpeza de câmara quente em troca de cor.
Testou vários agentes de purga sem sucesso.

Solução aplicada

Dyna Purge D2, material desenvolvido para fluir para as camadas limite internas da máquina, liberando e eliminando a resina remanescente.

Resultado

Redução em 50% do tempo gasto no processo

Redução em 10x peças scraps

COMPOSTOS

Entre em contato conosco:

(11) 5594-0678

nilton@compostos.com.br
(11) 99934-4630

www.compostos.com.br