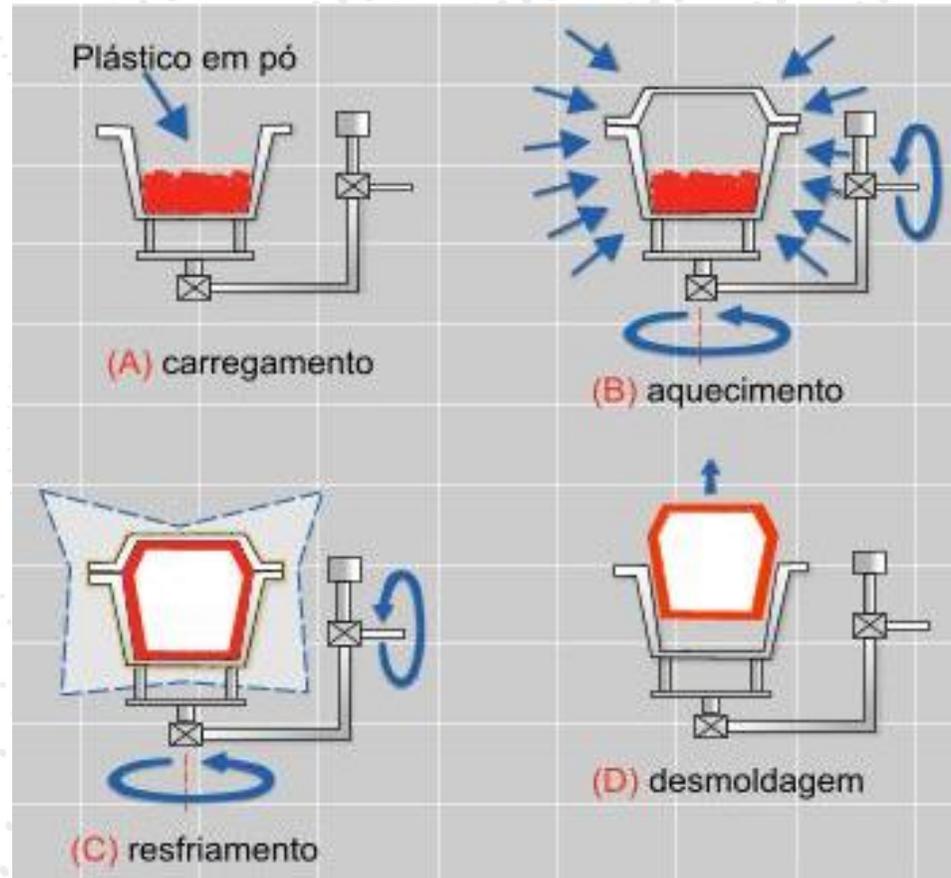




Rotomoldagem em Evolução

▪ Rotomoldagem - Processo

No processo de **Rotomoldagem**, também conhecido por **Moldagem Rotacional**, consiste em fundir lentamente o termoplástico ou termofixo, em estufa com temperatura controlada, que distribui de maneira uniforme, através de movimentos de rotacionais, a espessura da peça á sua forma física final.



▪ Rotomoldagem - Vantagens

- A Rotomoldagem é conhecida por ter o molde (ferramental) de menor custo;
 - *Alumínio Fundido – Modelação e Fundição*
 - *Alumínio Laminado – Usinado CNC*
 - *Chapa de Aço – Carbono ou Inox em Caldeiraria*
- Quando se pretende obter peças com até 50,0 mm de espessura de parede;
- Peças ocas, flexíveis ou não, sem emendas e sem soldas;
- Peças que exigem alta durabilidade, resistência a intempéries, e grande resistência química e mecânica;
- Peças de médio e grande porte, costuma se dizer que quanto maior a peça, melhor para este processo;
- Peças que não guardam odores e fácil limpeza;
- Quando outros processos de transformação resultam em peças com paredes mais finas devido ao estiramento plástico com alta tensão, na Rotomoldagem o processo é inverso, existe acúmulo de material nos vértices, sem estiramento plástico e livre de tensões;
- Neste processo, garante-se que tudo que se faz em outros processos de transformação podem ser feitos em Rotomoldagem, com pequenas orientações de processo junto ao projeto, onde, o inverso não ocorre.

▪ Rotomoldagem - Materiais

No processo de Rotomoldagem utiliza-se diversos tipos de matéria-prima, sendo totalmente resistentes a intempéries, choques térmicos, ações químicas e mecânicas, sendo um produto inodor e atóxico, sendo;

- Polietileno (Baixa, Média e Alta Densidade),
- Polietileno Reticulado – Cross Linked,
- Polietileno Reciclado,
- Nylon,
- Polipropileno,
- Policarbonato,
- Copolímeros EVA.

Importante analisar com grande critério a material utilizado para o produto final.

Se você precisa de peças ocas com silhuetas, complexas, de pequenas ou grandes dimensões, em alta ou baixa escala de produção, a Rotomoldagem pode ser o seu caminho para o desenvolvimento de sucesso!

▪ Rotomoldagem – Aplicações Gerais Brasileiras



RP

RESIPLASTIC

A MARCA DA EVOLUÇÃO EM ROTOMOLDAGEM

▪ Resiplastic

Empresa brasileira de rotomoldagem atuante no mercado há mais de 30 anos. Iniciou suas atividades na produção de boias para pesca sendo a primeira empresa nacional a produzir caixas de semente e reservatórios de adubo em termoplástico para implementos agrícolas.

Em seus anos de atuação, a Resiplastic inovou e evoluiu no atendimento de vários segmentos de utilização de produtos técnicos, como também, a utilização de novas matérias-primas (PELMD, PEHD, XL, PA, XL modificado para óleo hidráulico, entre outros), aplicados em diferentes projetos e aplicações.

A Resiplastic possui ferramentaria própria para a construção das ferramentas (moldes), centro tecnológico para fabricação de Sensores de Nível, aplicados nos tanques produzidos, bem como equipamentos laboratoriais para a realização de testes de validação visando atender as necessidades de seus clientes.

Nos últimos 10 anos, ampliou sua capacidade produtiva com abertura de novas unidades fabris no território nacional, sendo;

- *Mauá – São Paulo (Matriz),*
- *Montenegro – Rio Grande do Sul,*
- *Catalão – Goiás,*
- *Fazenda Rio Grande – Paraná.*

Unidade Fabril – São Paulo (MATRIZ)



Localização: Mauá
Área: 10.000m²
Capacidade Produtiva: 200t/Mês
Número de Colaboradores: 221 Membros
Máquinas de Rotomoldagem: 09
Certificação: ISO 9001:2015
Principais Clientes:



Unidade Fabril – Rio Grande do Sul



Localização: Montenegro

Área: 47.000m²

Capacidade Produtiva: 120t/Mês

Número de Colaboradores: 86 Membros

Máquinas de Rotomoldagem: 06

Certificação: ISO 9001:2015

Principais Clientes:



JOHN DEERE



COMIL



■ Unidade Fabril – Goiás



Localização: Catalão

Área: 36.000m²

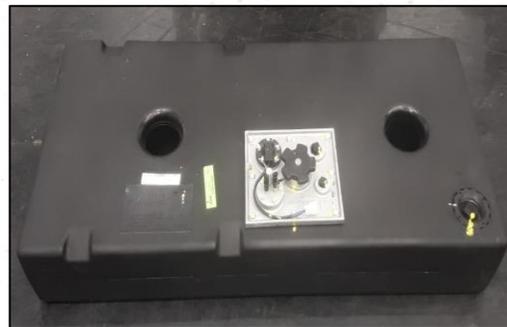
Capacidade Produtiva: 60t/Mês

Número de Colaboradores: 50 Membros

Máquinas de Rotomoldagem: 03

Certificação: ISO 9001:2015

Principais Clientes:



JOHN DEERE



■ Unidade Fabril – Paraná



Localização: Fazenda Rio Grande

Área: 6.300m²

Capacidade Produtiva: 60t/Mês

Número de Colaboradores: 55 Membros

Máquinas de Rotomoldagem: 03

Certificação: ISO 9001:2015

Principais Clientes:



CNH
INDUSTRIAL

CAT

KUHN

METHAL COMPANY
INDUSTRIAL LTDA

- **Contatos**

A Resiplastic está a disposição para novos desenvolvimentos, agregando tecnologia em busca de soluções.

Luiz Carlos Santos Gonçalves (Gerente Industrial) – TEL: 55 (11) 2699-0843

E-mail: luiz.goncalves@resiplastic.com.br

Obrigado!

RP

RESIPLASTIC
A MARCA DA EVOLUÇÃO EM ROTOMOLDAGEM



WWW.RESIPLASTIC.COM.BR