

The image features a dark, textured background composed of various shades of gray and black, forming a complex, low-poly geometric pattern. The overall aesthetic is modern and industrial. At the bottom of the image, there is a solid horizontal bar with a gradient from yellow to green.

Korthfiber

O futuro em Expansão



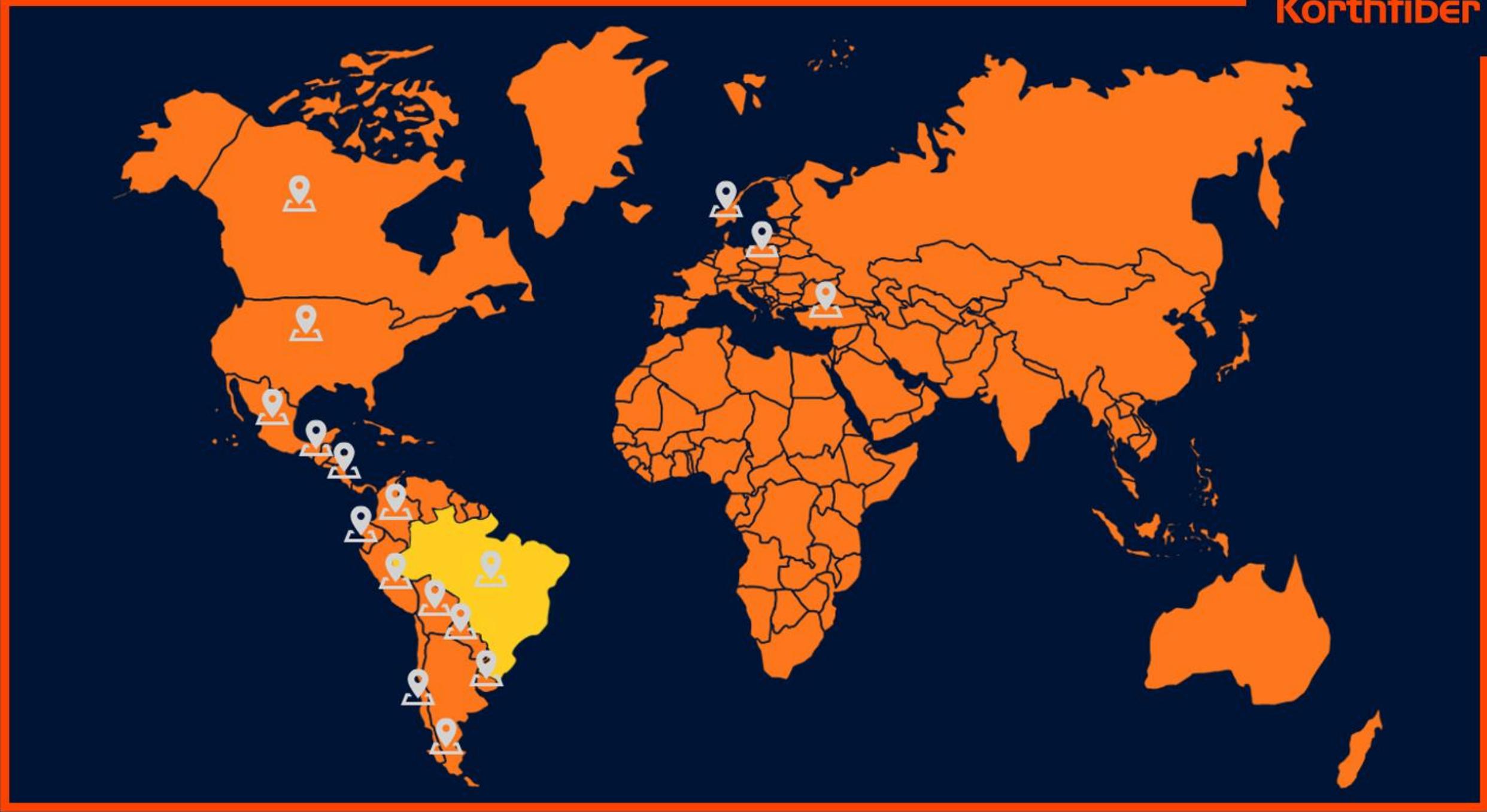
Korthfiber

A KORTHFIBER

Nascemos em 1997, já com a ideia de transformar o cenário de produção das empresas que nunca haviam cogitado ou ouvido falar em compósitos. Trabalhamos fortemente durante muitos anos para hoje, com grande visibilidade e notoriedade, podermos levar todo o nosso investimento em pesquisas e tecnologia para os nossos equipamentos de Filament Winding e Pultrusão para o seu negócio.

Hoje a KORTHFIBER, fabrica além de sistemas de enrolamento filamentar (Filament Winding) para tanques/tubos/postes e Pultrusão, nossa nova linha de máquinas para fabricação de vergalhões em fibra de vidro e telas em fibra de vidro. Produtos que estão crescendo no mundo e principalmente em nosso mercado Nacional.

Atendemos não só o Brasil como também a América Latina e Europa, compondo uma grande quantidade de equipamentos já instalados em diversos Países com suas devidas certificações (CE e outros).



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Processo de fabricação: Enrolamento filamantar
Produção: Postes, tubos e tanques de pequeno porte
Eixos: 2 ou 3 - Carro (Z), Mandril (B) e Bandeja (X)
Estrutura: Modular com Base para dois operadores em processo
Controle: CNC ASPCOD ou CADFIL - Interativo - Touch Screen
Comando: Local CNC e Remoto com Controle de Velocidade em Real Time
Área útil: Até 15000 mm Comprimento - Ø600 mm / Ø 1500 mm
Desempenho da linha: 90 metros por minuto
Tensão: 220 V Trifásico Corrente 1P 25A / 2P 30A / 3P 50A
Operadores por máquina: 2 operadores
Garantia: 1 ano

TITAN

FW2-CNC-TITAN-15000-1500-1P (FW2/FW3 - 1P/2P/3P)

TITAN foi desenvolvida para a fabricação de formas tubulares, como **postes e tubos**. Sua autonomia é um diferencial, pois a TITAN pode operar com até **3 mandris simultaneamente**. Oferece diversas formas de montagem e opções para equipamentos adicionais.

- Velocidade máxima de 90 metros por minuto
- Suporta produções de até 3 eixos simultaneamente
- Central de controle independente.
- Sistema de tombo (não disponível para 3 mandris)



Assista o vídeo



FILAMENT WINDING - ENROLAMENTO FILAMANTAR

DOSADOR KASPER

DOS-KASPER-2C-PNM

Dosador Kasper é um equipamento desenvolvido para promover o armazenamento e a mistura correta dos componentes líquidos necessários para a produção dos perfis com fibra de vidro.

O acessório está disponível em duas versões, com sistema de programação em CNC e com sistema 100% pneumático.



FURADOR MULTI

F-M-4B-4M-CNC

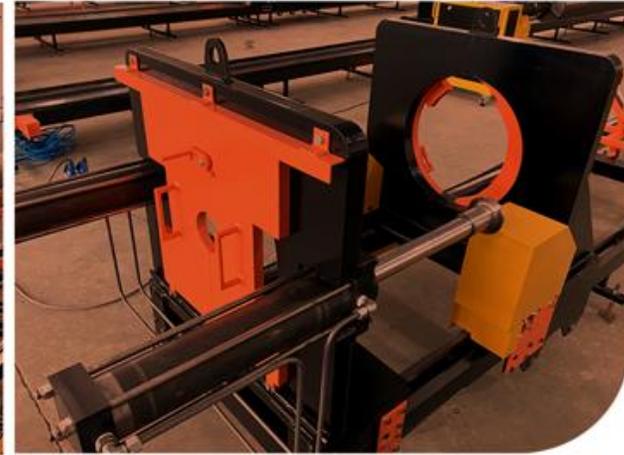
O **Furador Multi** é um sistema composto por 4 brocas em um layout de 4 metros úteis para a furação do perfil desejado. Com uma tecnologia prática e interativa o controle CNC faz com que os processos de programação e execução sejam ainda mais facilitados.



DESTACADOR

D-C-600-30T

O **Destacador** viabiliza o desacoplamento correto dos perfis fabricados nos mandris. Focado em desmoldar perfis de até 15 metros, esse maquinário faz com que haja um fluxo de produção contínuo, padronizado e seguro.



CORTE GIRATÓRIO

C-PLC-SV-600

Serra vertical compõe a linha de maquinários com o objetivo de dar acabamento nos perfis fabricados. Com área útil de até 600mm e função de corte giratório esse acessório vai padronizar sua produção.



CARRO DE OPERAÇÃO

GIR-SEC-2P-GA

O Carro de Manipulação Coringa é indicado para a manipulação dos perfis fabricados. Essa estrutura em aço carbono foi pensada para ser resistente e dispensar o uso de pontes rolantes. Promove uma secagem rápida e eficiente, diminuindo o tempo de cura em até 40%.



APLICADOR GEL COAT

GC-AP-2P

Desenvolvido para entregar o melhor acabamento para postes e tubos. Distribui automaticamente a proporção exata de Gel Coat e catalisador, diminuindo o custo de aplicação e gerando maior velocidade no processo.



BRUTTUS

FW2-CNC-BRUTTUS-15000-5000-1P (FW2/FW3/FW4)

Bruttus é um equipamento de alta capacidade produtiva para a fabricação de **tanques** de grandes diâmetros. Promove o enrolamento filamentar com fios de fibra de vidro, em alta velocidade com controle em tempo real de toda a operação.

- Velocidade máxima de 90 metros por minuto
- Suporta produções de até 4 eixos
- Central de controle independente.
- Base móvel para dois operadores.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

KTF-BRUTTUS

Processo de fabricação: Enrolamento filamentar

Produção: Tanques e tubos de grandes diâmetros

Eixos: 2, 3 ou 4 - Carro (Z), Mandril (B), Pente (A) e Bandeja (X)

Estrutura: Modular com Base para dois operadores em processo

Controle: CNC ASPCOD ou CADFIL - Interativo - Touch Screen

Comando: Local CNC e Remoto com Controle de Velocidade em Real Time

Área útil: Até 15000 mm Comprimento - Ø 5000 mm

Desempenho da linha: 90 metros por minuto

Tensão: 220 V Trifásico Corrente 1P 30A

Operadores por máquina: 2 operadores

Garantia: 1 ano



Korthfiber

MÁQUINA MPF-KTF-3M

Equipamento para fabricação de telas de fibra de vidro.

Comando: CNC com controle de velocidades independentes e painel central de comando.

O Sistema pode fabricar até 3 metros de largura por comprimento infinito. As telas a serem fabricadas podem ser de 2mm à 6mm de diâmetro.

O equipamento em questão, tem a capacidade de efetuar a produção de telas de forma simultânea, sendo eles do mesmo diâmetro para que a velocidade do sistema de tração seja efetiva para ambos e o tempo de cura dentro do forno seja o mesmo. Cada bandeja de resina, sistema de impregnação, aglomeração e alinhadores são individualizados para cada barra da tela, deixando de forma independente cada um dos produtos a serem fabricados.

Produz até

140m²

Por hora



PROCESSO DE FABRICAÇÃO

Korthfiber

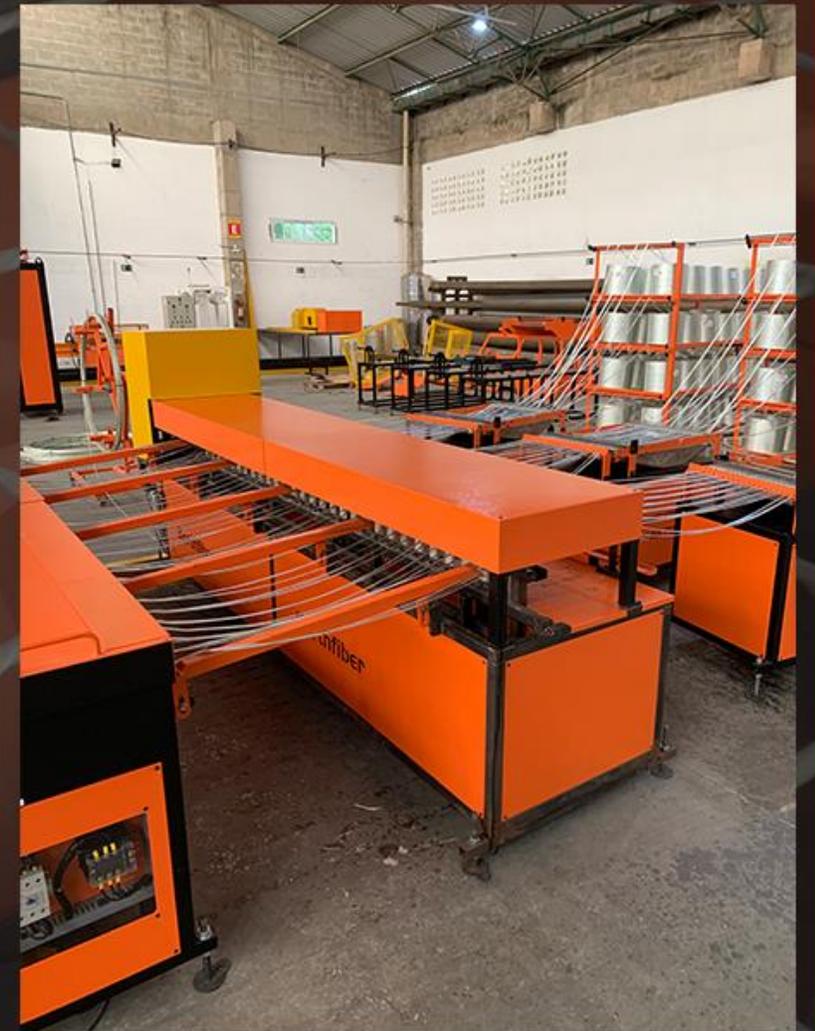
Prateleiras para Roving



Banheiras de resina



Unidade de "trançagem"



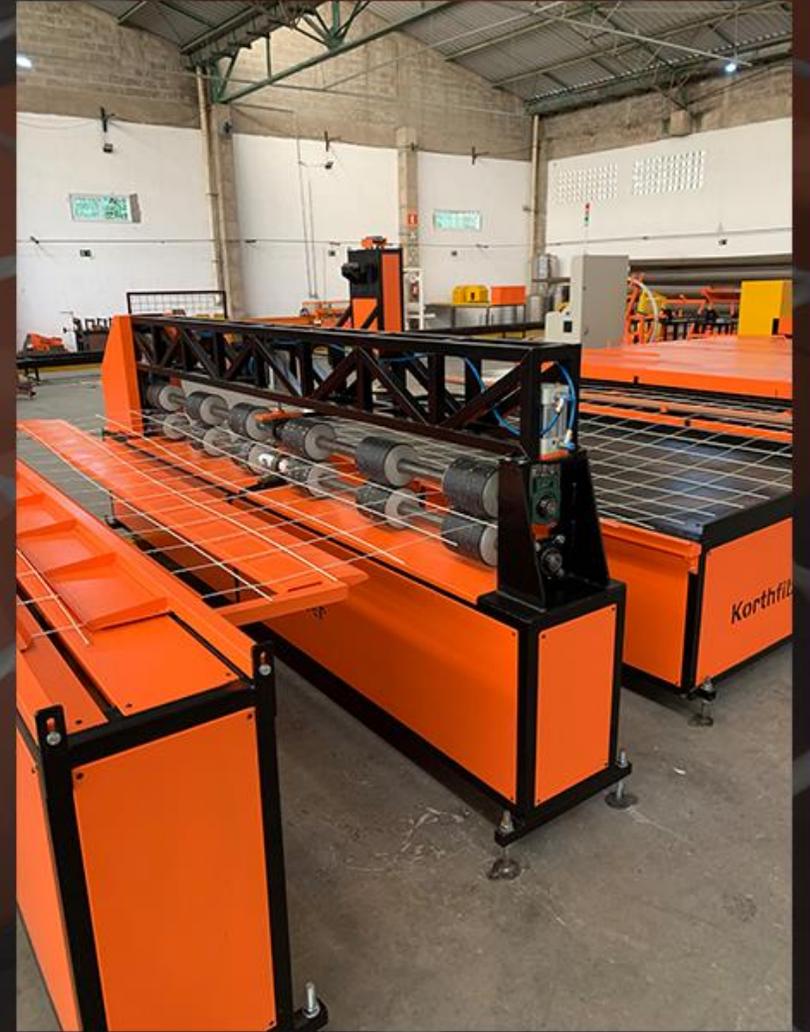
Forno



Resfriador



Traccionador



Unidade de corte



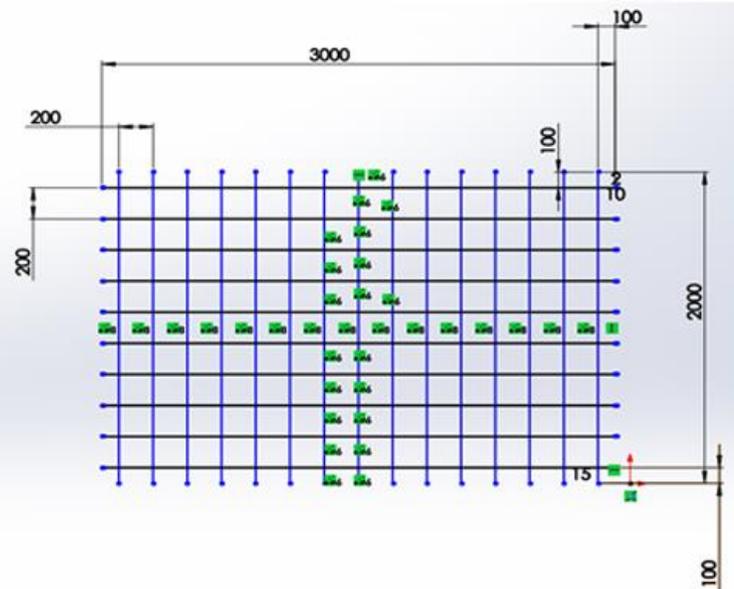
Bobinador



Modelos e Exemplos de Fabricação:

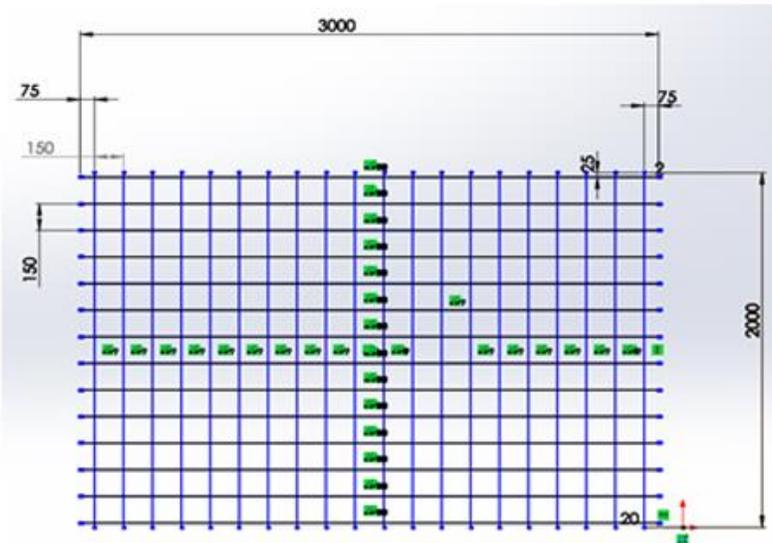
Malha	Tela Q45 2,00x3,00mt - 20x20 - ferro 3,4mm		
Comprimento	2	m	
Largura	3	m	
Interno	0,2	m	
Espessura	3,4	mm	Ø

	Qtd	Comp.	Total 1	Total F.	
Eixo X	10	3	30	60	m
Eixo Y	15	2	30		



Malha	Tela Q61 2,00x3,00 - 15x15 - ferro 3,4mm		
Comprimento	2	m	
Largura	3	m	
Interno	0,15	m	
Espessura	3,4	mm	Ø

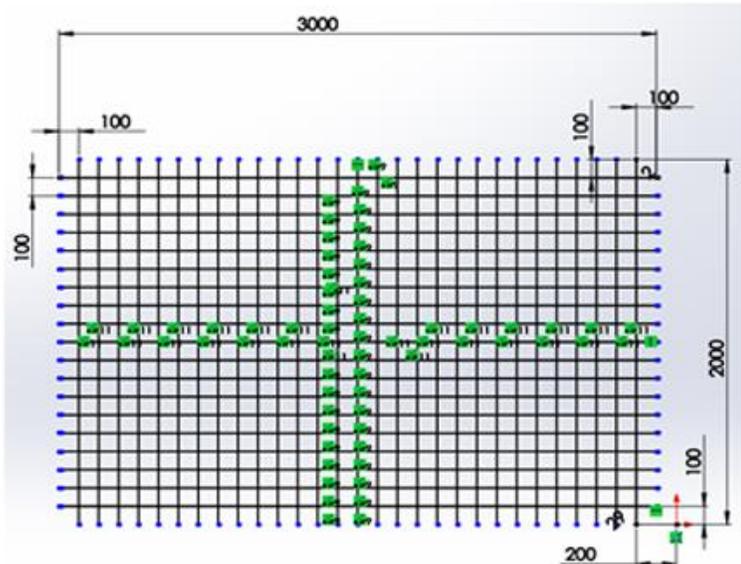
	Qtd	Comp.	Total 1	Total F.	
Eixo X	14	3	42	82	m
Eixo Y	20	2	40		



Modelos e Exemplos de Fabricação:

Malha	Tela Q135 2,00x3,00mt- 10x10 - ferro 4,2mm		
Comprimento	2		m
Largura	3		m
Interno	0,1		m
Espessura	4,2		mm

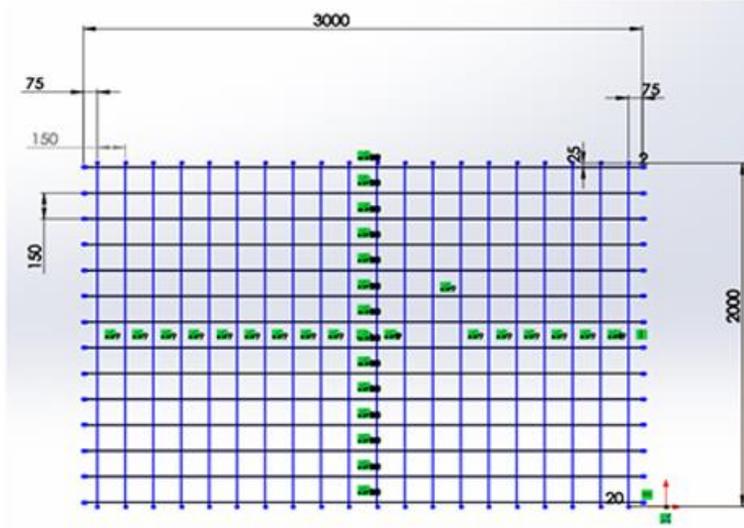
	Qtd	Comp.	Total 1	Total F.	
Eixo X	19	3	57	115	m
Eixo Y	29	2	58		



Ve mda máquina Externa

Malha	Tela Q92 2,00x3,00mt - 15x15 - ferro 4,2mm		
Comprimento	2		m
Largura	3		m
Interno	0,15		m
Espessura	4,2		mm

	Qtd	Comp.	Total 1	Total F.	
Eixo X	14	3	42	82	m
Eixo Y	20	2	40		



Ve mda máquina Externa



Korthfiber

Korthfiber

Korthfiber

Alex Sandro Lisboa - Gerente Comercial Korthfiber
+55 11 98191-5656
alex@grka.com.br